



trale die daarvoor is gebouwd, levert naast de fabriek ook groene energie voor 10.500 huishoudens. Medio 2014 wordt in het Franse Bessé ook een dergelijke biomassacentrale in gebruik genomen. Het uiteindelijk doel van Arjowiggins is om in de periode vanaf 2007 tot 2014 de uitstoot van broeikasgassen met 23% te reduceren. Een subdoelstelling is tien procent minder CO<sub>2</sub>-uitstoot per ton geproduceerd papier. De controle daarop is in handen van een derde partij in de vorm van Ecofys.

#### Drie ecolabels

Om de lage milieu-impact van de productie aan te tonen, heeft Arjowiggins zich sterk gemaakt om drie belangrijke ecolabels te verkrijgen. Naast FSC zijn dat Der Blaue Engel en het EU Ecolabel. De verantwoordelijkheid in het FSC-label beperkt zich daarbij tot de herkomst van de houtvezels en het

afvalpapier. Die in het kader van Der Blaue Engel gaat al verder, aangezien dat label ook de pulpproductie en de grondstoffen meeneemt. In het geval van het Ecolabel betreft de verantwoordelijkheid de hele keten, vanaf de papiervezels en het afvalpapier, via de pulp- en papierproductie tot het gebruik en de afvoer.

#### Minder energie en water

De pulp is afkomstig uit de eigen fabriek Greenfield SAS in de plaats Chateau Thierry in de streek Champagne. Deze fabriek heeft een capaciteit van 215.000 ton per jaar. Om aan voldoende grondstoffen te komen, heeft Arjowiggins zelf een organisatie van leveranciers opgezet die het daarvoor benodigde kantoorpapier inzamelt. Dat gebeurt door een dertigtal bedrijven in een cirkel van honderd kilometer om de fabriek, om de CO<sub>2</sub>-uitstoot

De pulp wordt verwerkt tot een baan, die vervolgens in hanteerbare vellen wordt gesneden voor transport naar de papierfabriek.

door transportbewegingen niet onnodig hoog te maken en op die manier de natuurvriendelijke pulpproductie teniet te doen. Omdat het om kantoorafval gaat, kan Arjowiggins vervolgens een heel witte papersoort produceren. Het ontinkten gebeurt op een milieuvriendelijke manier met water, zeep en centrifugeren van de pulp. Er zijn bovendien geen chemicaliën nodig om houtsnippers te verzachten of lignine te verwijderen. In een tweede stap wordt er wel met waterstofperoxide gebleekt. Het grote voordeel van deze manier van pulp produceren, is volgens PR-medewerkster Luce Catte van Arjowiggins dat het maar de helft van de energie kost in vergelijking tot de

### *De prijs van gerecycled pulp is verdubbeld*

traditionele manier. Dat komt omdat in Greenfield SAS geen hout hoeft te worden vernalen tot pellets en die massa vervolgens niet hoeft te worden gekookt. Het proces vergt bovendien maar een derde van het watergebruik ten opzichte van een proces met ruwe vezels. Het water wordt tot twaalf keer hergebruikt en vervolgens biologisch gereinigd. De papiervezel die via dit proces wordt geproduceerd, is vijf keer opnieuw te gebruiken, waar dat met een ruwe vezel in de regel zeven keer is. Na het ontinkten van het papier blijft er naast de bruikbare vezels ook restmateriaal over. Dit materiaal, dat voor 67% bestaat uit vulmaterialen en voor 33% uit kleine vezels, wordt verwerkt tot kunststof (60%) en grondstof voor de baksteenindustrie (40%).

#### Duurder proces

Coeckelberg geeft tot slot aan dat dit proces van pulp maken veel duurder is dan de traditionele manier. 'De prijs van gerecycled pulp is in de afgelopen twee, tot drie jaar verdubbeld. Dat komt vooral door de vraag op de wereldmarkt, met name China. China heeft namelijk geen afvalpapier, omdat er geen inzamelingsstructuur is. Bovendien zijn er in China nauwelijks bossen. ✦